**UP – 3000M /UPW5000吊秤顯示器設定**

**一. 以外接之校正器校正設定方式 :**

操 做 方 法 顯 示 內 容 功 能 說 明

1. 重量校正方法(以校正器設定)

按紅鍵一次 CAL SP

按綠鍵一次 CAL00 零點校正

按綠鍵一次 -------- 零點校正OK

空 白 000000 SPAN 校正

請按紅鍵 888888 輸入校正重量

按綠鍵一次 --------- SPAN 校正 OK

空 白 888888 顯示重量 OK

1. 參數設定方法(以標定器設定)

按紅鍵一次 CALSP

按紅鍵一次 SET 參數設定

按綠鍵一次 d 1 最小刻度顯示

按紅鍵多次 d ? 最小刻度選擇

按綠鍵一次 888888 放大倍數顯示

請按紅鍵 888888 放大倍數設定

按綠鍵一次 n900 用紅鍵改為910進入省電模式

按綠鍵一次 FLE 10 濾波述度 (用紅鍵更改)

按綠鍵一次 888888 回覆重量模示

**二. 於開機自檢狀況下 , 可用遙控器進行吊秤之校正設定工作 :**

進入校正程序: 右下角H鍵按住 (🡺 即等於外接式校正器之紅鍵 .)

校正鍵 = 左上角 **米** 鍵 ( 🡺即等於外接式校正器之綠鍵 .)

遙控關機 = 右二鍵 **->0<-** 及 H 一起按 .

歸零 : 遙控器右上 **->0<-** 鍵 .

累加 : 左下 .. 鍵

尚 凌 國 際 股 份 有 限 公 司

桃 園 市 玉 山 街 233 巷 17 號

**TEL (03) 361-1530**

**UP3000/UPW5000直視式電子吊秤的校正**

***可用遙控器(93.12後生產)或使用外接式校正器進行正工作***

**壹. 用遙控器(93.12後生產)進行吊秤之校正設定工作 :**

**於開機自檢狀況下**

進入校正程序 : 右下角H鍵按住(🡺 即等於外接式校正器之紅鍵 .)

校正鍵 = 左上角 **米** 鍵 ( 🡺即等於外接式校正器之綠鍵 .)

遙控關機 = 右二鍵 **->0<-** 及 H 一起按 .

歸零 : 遙控器右上 **->0<-** 鍵 .

累加 : 左下 .. 鍵

**貳 . 使用外式專用校正器 :**

一.校正器(標定器)使用說明:

**將校正器插入吊秤下方專用接頭:**

按紅鍵1次:顯示 “ CALSP “ ,表示標定狀態

再按紅鍵第2次:顯示 “ SET--- “ ,表示進入稱量參數設定狀態

再按紅鍵第3次:顯示 “ ---Ad--- “ ,表示A/D值或內碼顯示

再按紅鍵第4次:返回正常稱量顯示.

**(以下以滿秤限重為3000公斤之吊秤規格為例):**

二...標定參數設定:

(一)將紅鍵連按2次 :, 顯示 “ SET--- “ ,表示進入稱量參數設定狀態中🡪按綠鍵:,進入參數設定,顯示”d=0.1” , 表示分值d=0.1 .🡪這時用紅鍵可選擇分度值0.1 ,0.2 ,0.5 ,1 , 2, 5, 10 , 20 , 50 . 選定後🡪按下綠鍵確認 .🡪顯示 “n3000”表示分度數為3000,🡪這時用紅鍵 ,輸入新的分度數.🡪

(二)按錄鍵:顯示 “mg900”表示沒有進入省電模式,🡪用紅鍵改為mg 910 ,則進入省電模式.🡪

(三) (此項如無必要,請勿隋意更改: 按綠鍵:顯示┌ ㄇ40 (FLt40) : 40表示顯示述率,🡪可用紅鍵修改.)

(四)結束參數設定: 按綠鍵🡪返回正常稱重顯示.

三.標定:

(一)標定中數據的輸入方法:按住紅鍵不放開,顯示器上出現讀數會自動以一定述率0🡪1🡪2🡪9🡪0🡪1🡪2**. . . . . .** 循環顯示,當出現所要的得數時,🡪放開紅鍵,讓顯示值停止變動🡪若再次按住紅鍵時,原顯示值左移一位,最後一位數再以一定述率從0🡪1🡪2🡪9🡪0🡪1🡪2**. . . . . .** 循環顯示, 當出現所要的得數時,🡪放開紅鍵,顯示值停止變動🡪重覆使用紅鍵,就可輸入任意數值.🡪……

(二)按紅鍵1次,顯示CALSP “ ,進入標定狀態 , 🡪按綠鍵,顯示 “CAL00” ,表示零點校正,(此時穩定下,STEADY綠燈會亮)🡪經零點正確後 ,確認吊秤空秤且稱量穩定下🡪再按1次綠鍵,顯示” -------- “ 表示正在做零位校正中 , 數秒後,顯示”3000” , 表示此秤的最大秤量是3000公斤

(1 )將空吊秤經零點正確後,加載砝碼**X**公斤,(最好砝碼重量為滿秤),🡪用紅鍵輸入加載之砝碼數值**X** (公斤), 待稱量顯示穩定後,🡪再按1次綠鍵,顯示”

--------“ 表示正在進行量程校正,,🡪數秒後,顯示所加載之砝碼重量**X** (公斤),🡪標定結束.

(2)若只做零點校正,而不做重量校正(量程校正) ,則將上述(1)之加載砝碼值, 用紅鍵輸入為0 ,🡪 再按1次綠鍵, 數秒後顯示0 ,即結束零點校正,🡪返回正常稱重顯示..

四.補充 : 內碼A/D碼顯示(連按紅鍵3次進入內碼A/D顯示):在顯示”—Ad--“狀態🡪按綠鍵,顯示內碼,”去皮”指示燈亮(TARE紅燈),內碼分度數的10倍,🡪用紅鍵可切換顯示A/D值,這時”去皮”指示燈熄滅.🡪按綠鍵,返回正常稱重顯示.

**尚 凌 國 際 股 份 有 限 公 司**

**桃 園 市 玉 山 街 233 巷 17 號**

**TEL (03) 361-1530**