***UP-GREEN及 包公BAOGONG系列*吊秤所搭配充電器規格之區分方式  :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **吊秤(UP9000型30T之外)** | **電池規格** | **充電器規格** |
| **序號200804\*\*\*之前的新吊秤** | **6V4AH/或8AH**  **出廠時以前方大PCB上充電穩壓保護電池** | **DC12V1000ma  /AC110V Φ=2.0mm** |
| **序號200805\*\*\*之後的新吊秤** | **6V4AH  (或經銷商自改成8AH或10AH大電池)**  **出廠時以前方大PCB上充電穩壓保護電池** | **DC7.5V1000ma  / AC100V-240V**  **Φ=2.5mm** |
| **(序號200804\*\*\*之吊秤) **  **日後遇重新添購充電器**  **或換前方大PCB時** |  | **仍以DC12V1000ma  /AC110V**  **Φ=2.0mm以前方大PCB上充電: (穩壓保護電池 )**  **或以尚凌或市面他牌DC6V500ma充電器直接向電池充電 : 不再以前方大PCB上充電(吊秤後鋁板上: 需同步比照新替代之充電器Φ=2.0mm 或2.5mm可)** |
| **或**  **(序號200805\*\*\*之後之吊秤 ) :**  **日後遇重新添購充電器**  **或換前方大PCB時**  **序號0258…起(包公BAOGONG)**  **系列:** |  | **仍以DC7.5V1000ma /AC110V Φ=2.5mm以前方大PCB上充電: (穩壓保護電池 )**  **或以尚凌或市面他牌DC6V500ma充電器直接向電池充電 : 不再以前方大PCB上充電(吊秤後鋁板上: 需同步比照新替代之充電器Φ=2.0mm 或2.5mm)** |

老舊規格之維修說明:

當充電經改造為未經過主機板保護穩壓而直接充電時

或需更換主機板,或充電孔或充電器其中一項時 , 必和原來舊款的規格不符 ,

為免擔誤一次性完善修理時程 , 最好一次性全部更換 :主機板 , 充電孔 ,

                                                 充電器:並搭配DC7.5V1000ma

如果捨棄充電器對電池充電時可經過吊秤主機板的穩壓保護, 客戶可自備

DC6V的充電器, 直接接上電池充電之.



吊秤充電器:DC12V / AC110V~220V

  :充電器圓孔內徑Φ=2.0mm



吊秤充電器:DC7.5V / AC110V~220V :

  充電器圓孔內徑Φ=2.5mm



充電器方案:

採用ATMEGA8單片機，兩路充電，AD採用單片機內置，

充放電的控制週期為數百毫秒級至秒級.有一種的順序為充900ms,停20ms,放50ms,停30ms.

在停的時候檢測電池的電壓防止過充，放電脈衝選用3歐姆電阻.放電電流為3~4.5A

採用PWM負脈衝充電，電池充電,總是與電池極化伴隨這.而電池的極化是影響電池充電接受能力的最

重要的原因.電池極化有歐姆極化、電化學極化和濃差極化.充電脈衝結束,停止一段時間或者對電池

進行放電,可以部分的克服電池的極化,改善電池的充電接受能力.這樣,就需要負脈衝來完成.   
  
從克服極化的角度來說,所加的負脈衝時間上要很短.一般在時間上往往是正脈衝的3%以內.幅度上來

說,是正脈衝的1.5~3倍.   
  
有人會以為,給電池放電會形成能源浪費.其實,為了克服電池的極化,充電時期形成的負反應最後也都變

成熱散失掉了.恰當的採用負脈衝,改善電池的充電接受能力,不僅僅不會產生能源的浪費,還略有節省能

源的作用.可以通過增加負脈衝,來改善充電器的充電效率

鉛酸蓄電池的常規充電方式有兩種：浮充(又稱恒壓充電)和迴圈充電。  
浮充時要嚴格掌握充電電壓，如額定電壓為12V的蓄電池，其充電電壓應在13.5~13.8V之間。浮充電壓過低，

蓄電池會充不滿，過高則會造成過量充電。電壓的調定，應以初期充電電流不超過0.3C(C為蓄電池的額定容

量)為原則。

通過對上述兩種充電方式的分析比較，綜合其優點設計出具有快充和慢充的智慧型鉛酸蓄電池充電器。該充

電器採用單片機控制，充電過程分為快充、慢充及涓流充三個階段，充電效果更佳

在快充階段(0~t1)，充電器以恒定電流1C對蓄電池充電，由單片機控制快充時間，避免過量充電；在慢充

階段(t1~t2)，單片機輸出PWM控制信號，控制斬波開關通斷，以恒定電壓對蓄電池進行充電，此時充電

電流按指數規律下降，當電池電壓上升到規定值時，結束慢充，進入涓流充階段；在涓流充階段(t2~t3)，

單片機輸出的PWM控制信號，使充電器以約0.09C的充電電流對蓄電池充電，在這種狀態下，可長時間

對蓄電池充電，從而能最大限度地延長蓄電池壽命。

大充電電流限制為4A，最大輸出電壓為18V。充電開始時，充電器以4A電流對蓄電池快速充電約25分鐘；

然後以14.7V的恒定電壓對蓄電池進行慢充，直至蓄電池電壓上升到12.8V，結束慢充最後充電器以

14.1V電壓對蓄電池涓流充電。

現場客戶自行對充電器或電池的檢查:

   將充電器插上電源後, 以電錶測量充電器是否充電正常:

   以電錶量測:圓孔接頭的孔徑內為正電, 圓孔外則為負電, 然後視電錶電壓是否正確.

   另再接上電池是否可充電: 充電器插上電源, 充電入電池: 電錶是否可以發現電壓會以

    0.1   0.2  0.3~~~~不斷增升, 若無, 則代表充電不正常.

    至於電池充飽, 是否可蓄電: 將電池充飽後(若電池充飽為6V左右, 但主機板一開

    機後,測到電池立即降電壓至4V , 3V----以下, 代表電池已不蓄電需報廢更新)

**拔除充電器插頭時, 請勿只拉取電線的部份.**

    (充電時的電源是否穩定, 應予注意,一個地方充電不入,應先至另一插座試試.)

**UP-GREEN SCALE CO.,LTD尚凌國際股份有限公司**

**33060桃園市桃園區玉山街233巷17號**

[e-mail:](mailto:e-mail:%C2%A0)[**up0978886106@gmail.com**](mailto:up0978886106@gmail.com)

**網址：**[**www.scale-888.com**](http://www.scale-888.come-mail/)

**TEL:03-3611530**

**FAX:03-3636003**

**免費咨詢:(LINE)0978-886 106**



[**X(關閉回首頁)**](http://20130310-22.web0938514856.com/eboss/bin/home.phtml)